

PS-KD504 润滑脂宽温度滴点测定仪

使用说明书

保定普世电器制造有限公司

一、产品概述

本仪器是按照 GB / T3498-83(91)《润滑脂宽温度滴点测定法》的有关规定设计制造的。用来在 100℃~343℃ 的宽温度范围内测定润滑脂的滴点。采用 750W 加热管的铝块炉，特别适合高温润滑脂的滴点试验。由数显温控器控制炉温，采用荧光灯照明，高温状态下能清晰地观察试样从脂杯中滴落。

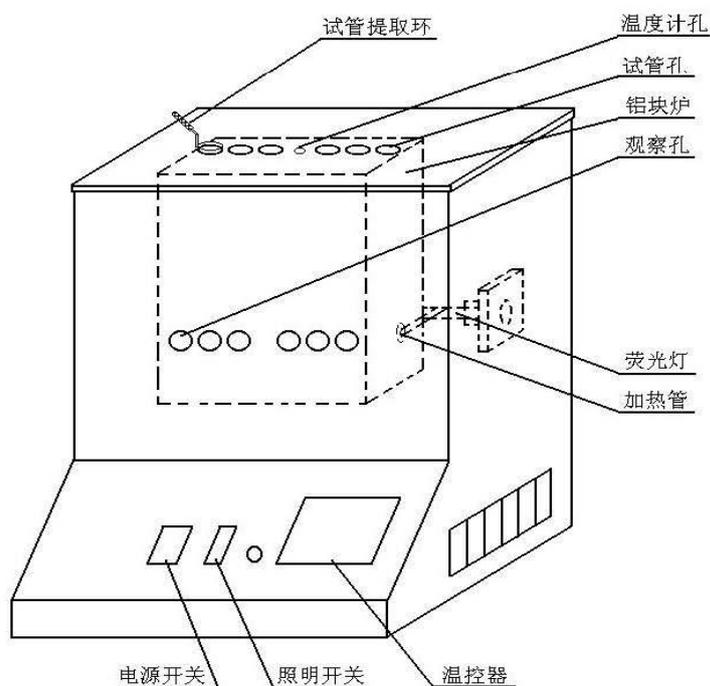
二、主要技术指标

- 1、试管孔数： $\Phi 14 \times 6$ 个。
- 2、温度范围： 0~360℃。
- 3、加热时间： 最高温度点 < 90min。
- 4、额定功率： 780W。
- 5、电源： 220V \pm 22V 50Hz \pm 1Hz。

三、工作条件

室内，无腐蚀性气体及易燃品，环境温度 -10 ~ 40℃。相对湿度 < 85%。电源应良好接地。

四、简图



产品简图

五、使用

1、开启电源开关，仪器开始工作。

2、操作温控器：温控器的左下角按钮是测量值和设定值的转换按钮，按钮高时显示测量值 (PV)，按钮低时显示设定值 (SP)，当按钮处于显示设定值时 (SP)，旋动温控器右下角的旋钮，设定所需温度点，之后，再按一下按钮，使按钮高出，处于显示测量值 (PV)。当温度达到设定值时，温控器自动控温。控温时，测量温度会在设定温度附近摆动数次，然后趋于稳定，待测量温度稳定后，若测量温度高于设定温度值，用螺丝刀逆时针方向少量调节控温微调 (RESET) 旋钮，反之，按顺时针方向调节，直至测量温度值稳定于设定的温度值，若发生温度

失控现象，很可能是控温微调旋钮偏离准确位置太远，应慢慢调节控温微调旋钮。调准后，再次使用时，若仍控制同一温度，一般不再调节，若设定值改变，只要稍加调节即可。

3、开启照明开关，可清晰地观察试样的滴落。

4、脂杯量规用来检测脂杯合格与否。

5、按 GB/T3498-83(91)标准的附图 1 中第 13 小图试管组合件的装配方法调整好温度计夹在温度计上的位置后,其位置不能移动(见 12 小图)。

6、在试管孔口先放试管提取环,再放试管,在高温的状态下取试管不会烫伤手。

7、试验操作参照 GB/T3498-83(91)《润滑脂宽温度滴点测定法》。

六、注意事项

1、开机前熟读使用说明书。

2、电源必须接地良好。

3、温控器主要用于设定和控制温度，显示的测量值仅做参考，试验温度以温度计为准。

4、做试验时，不要触碰仪器的上半部，以防烫伤！

5、仪器停止使用待冷却后，应用防护罩防护，并置于通风干燥处。

6、在用户遵守使用说明书规定的情况下,仪器因质量问题不能使用，自发货日起一年内负责修理或调换，以后负责修理,终身服务。

装箱单 SYP4110-1

序号	名称	数量	备注
1	主机	1	
2	脂杯	6	
3	试管	6	
4	杯支架	6	
5	温度计 -5~+400℃	7	
6	温度计夹	6	
7	上口铝衬套	6	
8	中间铝衬套	6	
9	中间衬套支持圈(Φ1.0 金属丝)	6	
10	温度计深度量轨	1	
11	金属棒Φ1.5×150mm	1	
	使用说明书	1	
	产品出厂合格证	1	
	质量保证书(用户服务卡)	1	